



**GELISIM**  
ITHALAT IHRACAT MAK. SAN. VE TIC. LTD. ŞTİ.

**Высокоскоростные  
отрезные линии**

ООО «ПЕГАС-РУС» - поставщик  
промышленного отрезного оборудования

 [gelisim.ru](http://gelisim.ru)

 +7 (812) 670-88-16



**GELISIM**  
ITHALAT IHRACAT MAK. SAN. VE TIC. LTD. STI.

Высокопроизводительные дисковые отрезные линии – надежные станки с высокой скоростью резки и длительным сроком эксплуатации в условиях современного серийного производства.

## Гарантии качества



### ОПЫТ РАБОТЫ 27 ЛЕТ

Производство станков с 1996 года соответствует стандартам качества ISO 9001 и CE



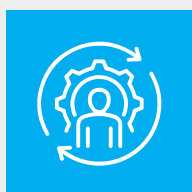
### ПОЛНЫЙ ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА

Производство основных составляющих элементов станка, сборка и пуско-наладка на одной площадке



### ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ

Гарантия на оборудование от поставщика 1 год



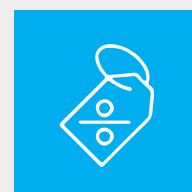
### ЗАПУСК ОБОРУДОВАНИЯ

Настройка оборудования производится квалифицированными специалистами на площадке покупателя



### СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Поставка комплектующих и сервисное обслуживание в любом регионе России и странах СНГ



### ГИБКИЕ УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

Поэтапная оплата оборудования и лучшие условия по лизингу от наших партнеров

Официальный представитель на территории РФ:  
ООО «ПЕГАС-РУС» - поставщик промышленного  
отрезного оборудования

Офис в Санкт-Петербурге:

192019, г. Санкт-Петербург,  
ул. Профессора Качалова, д.7А, офис 214

+7 (812) 670-88-16

info@pegas-rus.ru

Офис в Москве:

23060, г. Москва, ул. Маршала  
Рыбалко, д. 2 корпус 6, оф. 717

+7 (495) 357-59-00

msk@pegas-rus.ru



gelisim.ru

Компания GELISIM ELEKTROMEKANIK LTD. STI. основана в 1996 году в регионе Конья, крупном промышленно-развитом регионе в центральной Турции.

Компания изготавливает оборудование для промышленной высокопроизводительной резки металла. Занимает лидирующие позиции в отрасли производства отрезных станков с высокой скоростью резки и автоматической подачей материала.

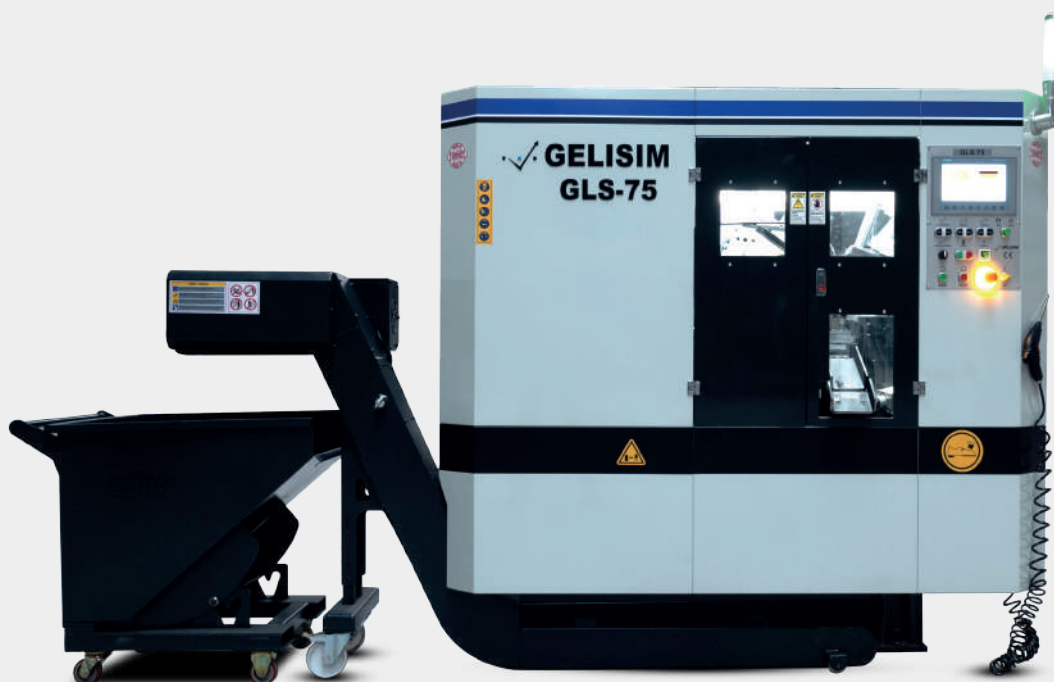
Узкая специализация производителя позволяет уделять внимание деталям и добиваться максимального качества продукции.

GELISIM обеспечивает высокое качество и надежность оборудования. Производство станков соответствует стандартам качества ISO 9001 и CE.

Является поставщиком оборудования во многие страны мира в том числе в Россию.

**GELISIM ELEKTROMEKANIK LTD – Ваш надежный партнер в изготовлении серийного и индивидуального отрезного оборудования по резке металла.**





# GLS-75

## Технические характеристики

Диаметр	Ø10мм - Ø75 мм
Корпус пилы	Линейный суппорт, угол 30 гр.
Мощность двигателя	11 кВт
Мощность двигателя гидравлического насоса	3 кВт
Серводвигатель подачи пилы	1,5 кВт SIEMENS
Серводвигатель подачи материала	1,5 кВт SIEMENS
Частота вращения пилы	70-160 (об/мин)
Размер пильного диска	Ø285x2,0x1,7x32 мм
Режущая подача пилы	Серводвигатель с тормозом, винтовое перемещение пилы
Система подачи заготовки	Серводвигатель, винтовое перемещение шпинделя
Автоматическая регулировка длины подачи детали	10-1000 мм, одинарная подача
Длина детали при автоматической резке	7000мм (Max) 1500 мм (Min)
Конвейер для стружки	Поддоны
Система охлаждения	Распыление СОЖ
Вес станка	3500 кг
Размеры станины	2595мм х 6781 мм (с учетом загрузочного стола и конвейера для стружки)
Смазка	Автоматическая и ручная
Система управления	ПЛК, серводвигатели и приводы, сенсорный дисплей Siemens
Гидравлическая система	Клапаны, охлаждаемый гидравлический блок Rexroth

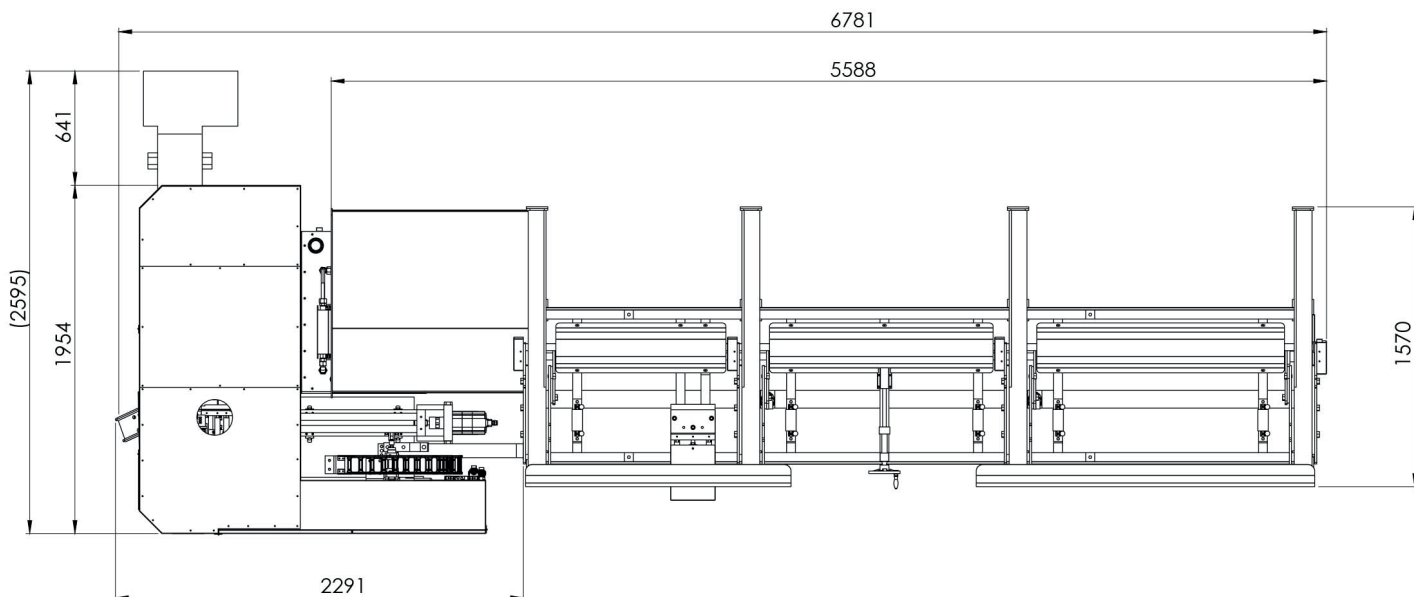
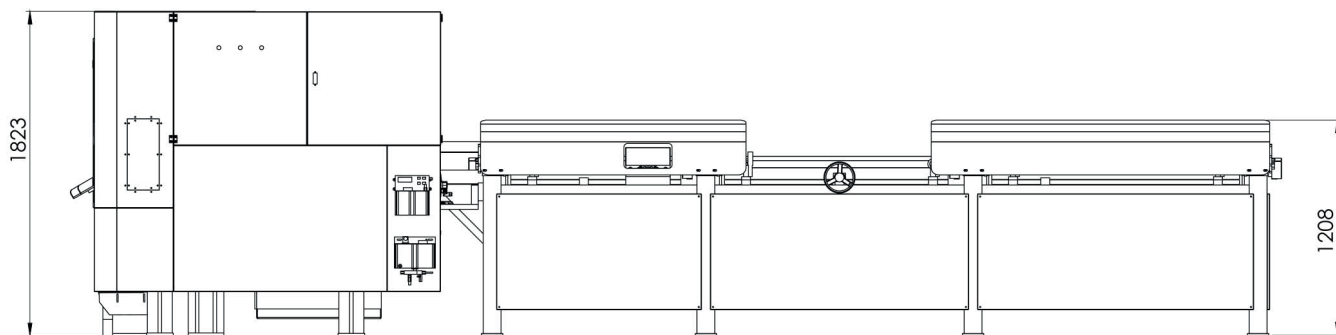
Высокоскоростной отрезной станок

# GLS-75

Ø285x2,0x1,7x32

Таблица обрабатываемых материалов в зависимости от диаметра диска и количества зубьев

Диаметр диска	Кол-во зубьев	Диаметр обрабатываемого материала											Единица измерения мм				
		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60		65	70	75	
285	60																
	80																
	100																







# GLS-100 Технические характеристики

Диаметр	Ø20мм - Ø100 мм
Корпус пилы	Линейный суппорт, угол 30 гр.
Мощность двигателя	15 кВт
Мощность двигателя гидравлического насоса	3 кВт
Серводвигатель подачи пилы	1,5 кВт SIEMENS
Серводвигатель подачи материала	1,5 кВт SIEMENS
Частота вращения пилы	30-130 (об/мин)
Размер пильного диска	Ø360x2,25x2,7x40 мм
Режущая подача пилы	Серводвигатель с тормозом, винтовое перемещение пилы
Система подачи заготовки	Серводвигатель, винтовое перемещение шпинделя
Автоматическая регулировка длины подачи детали	10-580 мм, одинарная подача
Длина детали при автоматической резке	7000мм (Max) 1000 мм (Min)
Конвейер для стружки	Поддоны
Система охлаждения	Распыление СОЖ
Вес станка	5000 кг
Размеры станины	3368мм x 6624 мм (с учетом загрузочного стола и конвейера для стружки)
Смазка	Автоматическая и ручная
Система управления	ПЛК, серводвигатели и приводы, сенсорный дисплей Siemens
Гидравлическая система	Клапаны, охлаждаемый гидравлический блок Rexroth

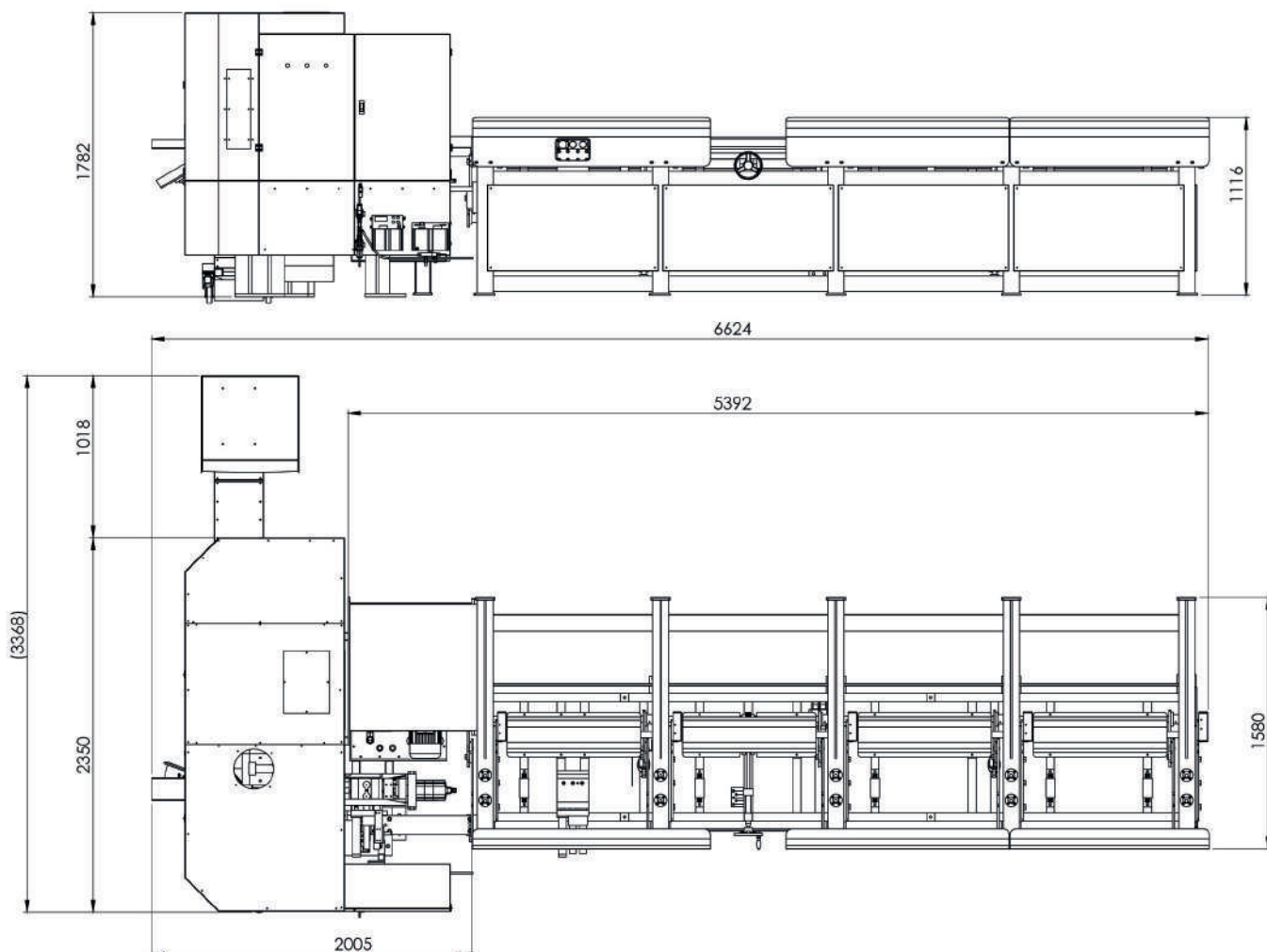
Высокоскоростной отрезной станок

# GLS-100

Ø360x2,6x2,25x40

Таблица обрабатываемых материалов в зависимости от диаметра диска и количества зубьев

Диаметр диска	Кол-во зубьев	Диаметр обрабатываемого материала																		Единица измерения мм																							
		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95		100																						
360	40																																										
	60																																										
	80																																										
	100																																										





# GLS-160

## Технические характеристики

Диаметр	Ø30мм - Ø160 мм
Корпус пилы	Линейный суппорт, угол 30 гр.
Мощность двигателя	15 кВт
Мощность двигателя гидравлического насоса	3 кВт
Серводвигатель подачи пилы	1,5 кВт SIEMENS
Серводвигатель подачи материала	1,5 кВт SIEMENS
Частота вращения пилы	30-120 (об/мин)
Размер пильного диска	Ø460-Ø480x2,25x2,7x50 мм
Режущая подача пилы	Серводвигатель с тормозом, винтовое перемещение пилы
Система подачи заготовки	Серводвигатель, винтовое перемещение шпинделя
Автоматическая регулировка длины подачи детали	10-850 мм, одинарная подача
Длина детали при автоматической резке	7000мм (Max) 1600 мм (Min)
Конвейер для стружки	Поддоны
Система охлаждения	Распыление СОЖ
Вес станка	5550 кг
Размеры станины	3403мм x 7027 мм (с учетом загрузочного стола и конвейера для стружки)
Смазка	Автоматическая и ручная
Система управления	ПЛК, серводвигатели и приводы, сенсорный дисплей Siemens
Гидравлическая система	Клапаны, охлаждаемый гидравлический блок Rexroth



Высокоскоростной отрезной станок

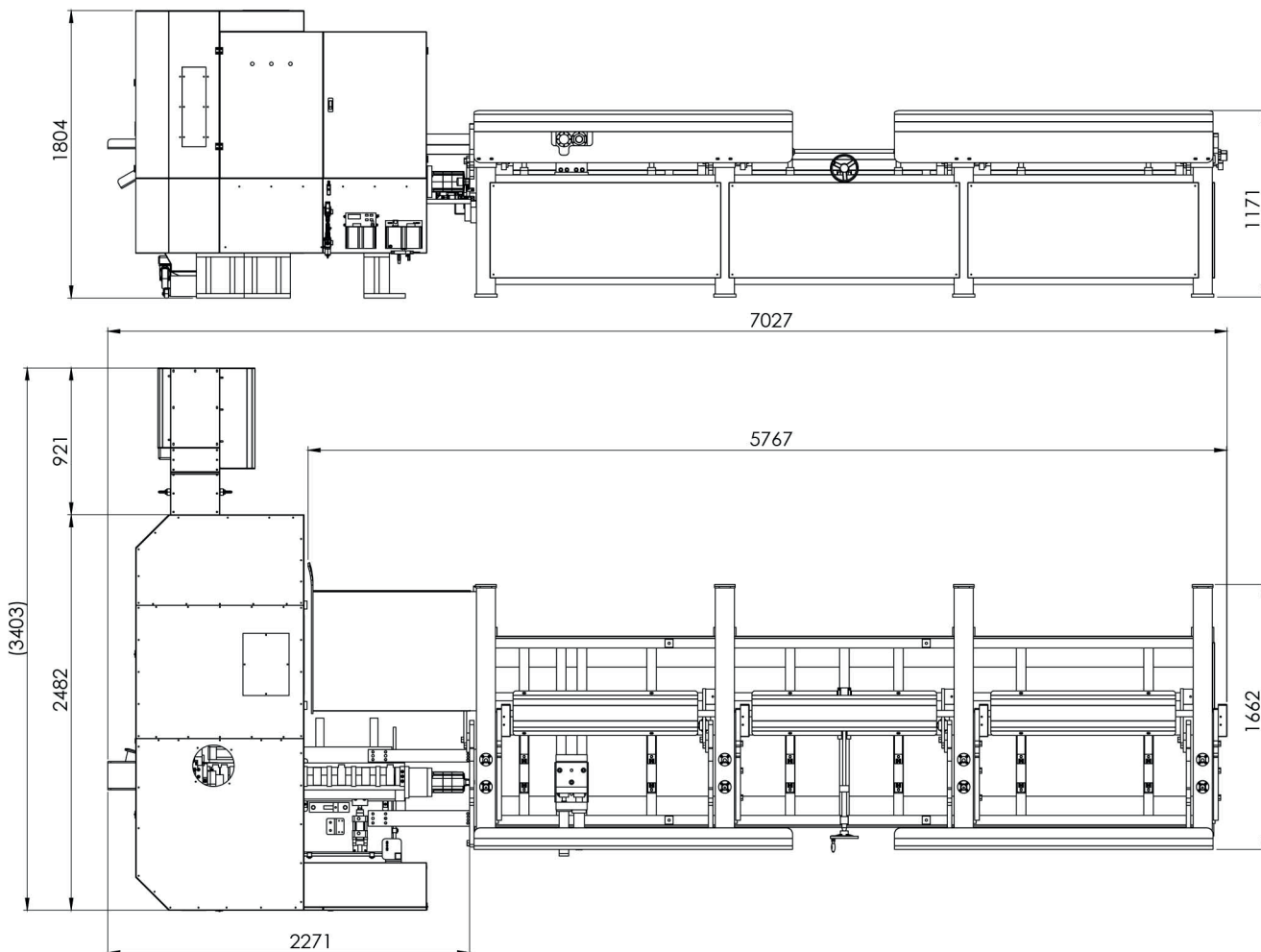
# GLS-160

Ø460x2,7x2,25x50

Ø480x2,7x2,25x50

Таблица обрабатываемых материалов в зависимости от диаметра диска и количества зубьев

		Диаметр обрабатываемого материала																		Единица измерения мм										
Диаметр диска	Кол-во зубьев	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	480	
460	40																													
	60																													
	80																													
	100																													





# GL-250

## Технические характеристики

Диаметр	Ø140мм - Ø250 мм
Корпус пилы	Линейный суппорт, угол 30 гр.
Мощность двигателя	30 кВт
Мощность двигателя гидравлического насоса	5,5 кВт
Серводвигатель подачи пилы	3 кВт SIEMENS
Серводвигатель подачи материала	3 кВт SIEMENS
Частота вращения пилы	30-80 (об/мин)
Размер пильного диска	Ø750x3,8x3,2x80 мм
Режущая подача пилы	Серводвигатель с тормозом, винтовое перемещение пилы
Система подачи заготовки	Серводвигатель, винтовое перемещение шпинделя
Автоматическая регулировка длины подачи детали	15-600 мм, одинарная подача
Длина детали при автоматической резке	7000мм (Max) 1000 мм (Min)
Конвейер для стружки	Поддоны
Система охлаждения	Распыление СОЖ
Вес станка	9000 кг
Размеры станины	3429 мм x 8165 мм (с учетом загрузочного стола и конвейера для стружки)
Смазка	Автоматическая и ручная
Система управления	ПЛК, серводвигатели и приводы, сенсорный дисплей Siemens
Гидравлическая система	Клапаны, охлаждаемый гидравлический блок Rexroth

Высокоскоростной отрезной станок

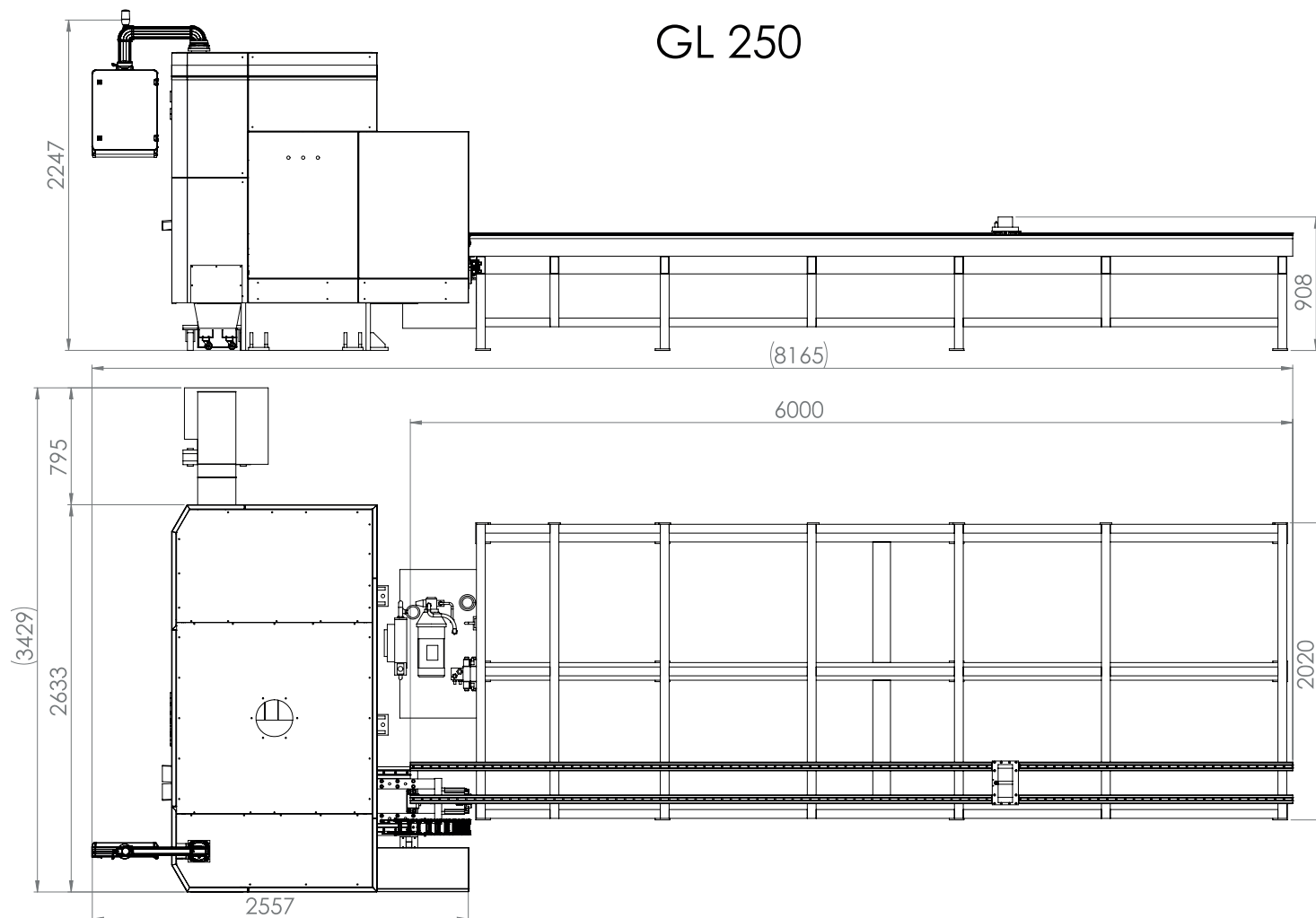
# GL-250

Ø750x3,8x3,2x80

Таблица обрабатываемых материалов в зависимости от диаметра диска и количества зубьев

		Диаметр обрабатываемого материала																				Единица измерения мм		
Диаметр диска	Кол-во зубьев	140	145	150	155	160	165	170	175	180	185	190	195	200	205	210	215	220	225	230	235	240	245	250
750	60																							

GL 250



# Дисковые пилы



Пильный диск Hirono изготовлен из высококачественной стали SKS. Имеет специальную форму и металлокерамические напайки на каждый зуб. Благодаря этому возможна работа по резке стали и других легированных и нелегированных материалов.

Пильный диск	Диаметр, мм	Ширина пропила / Толщина диска, мм	Внутренний диаметр (посадочное отверстие), мм	Дополнительные отверстия	Количество зубьев
285X2.0X1.7X32X607	285	2,0 / 1,7	32	4/11/63; 4/9/50	60
285X2.0X1.7X32X80Z	285	2,0 / 1,7	32	4/11/63; 4/9/50	80
285X2.0X1.7X32X100Z	285	2,0 / 1,7	32	4/11/63; 4/9/50	100
360X2.6X2.25X40X40Z	360	2,6 / 2,25	40	4/11/90; 4/16/80	40
360X2.6X2.25X40X60Z	360	2,6 / 2,25	40	4/11/90; 4/16/80	60
360X2.6X2.25X40X80Z	360	2,6 / 2,25	40	4/11/90; 4/16/80	80
360X2.6X2.25X40X100Z	360	2,6 / 2,25	40	4/11/90; 4/16/80	100
460X2.7X2.25X50X40Z	460	2,7 / 2,25	50	4/14/90; 4/21/90	40
460X2.7X2.25X50X60Z	460	2,7 / 2,25	50	4/14/90; 4/21/90	60
460X2.7X2.25X50X80Z	460	2,7 / 2,25	50	4/14/90; 4/21/90	80
460X2.7X2.25X50X100Z	460	2,7 / 2,25	50	4/14/90; 4/21/90	100

Возможна резка прутков, труб и профилей круглого и квадратного сечения. Загрузочный стол обеспечивает быструю автоматическую подачу материала круглого сечения.



**Металлокерамические напайки на каждый зуб**



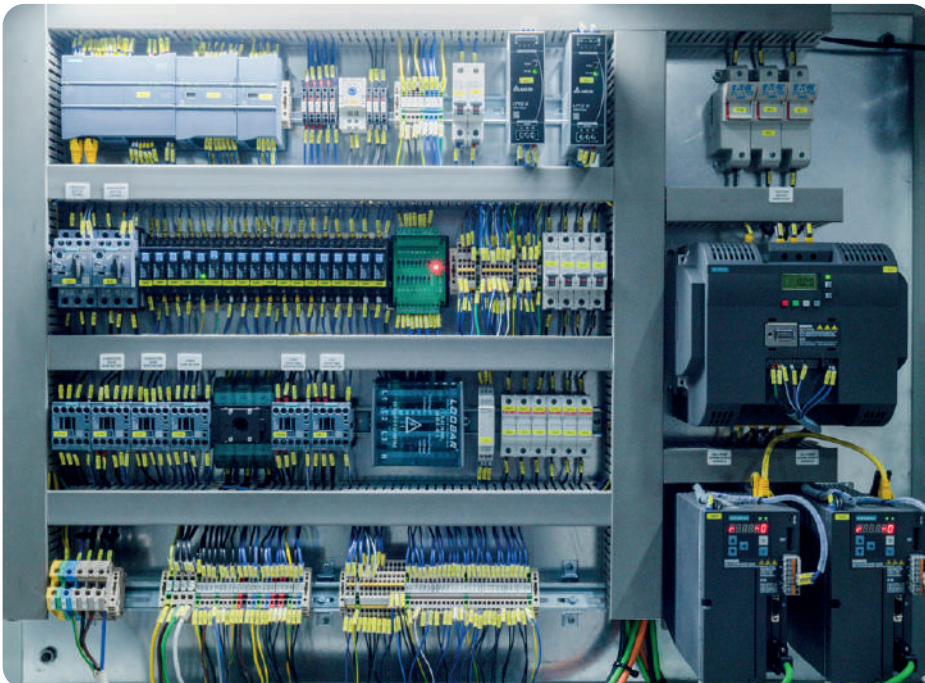
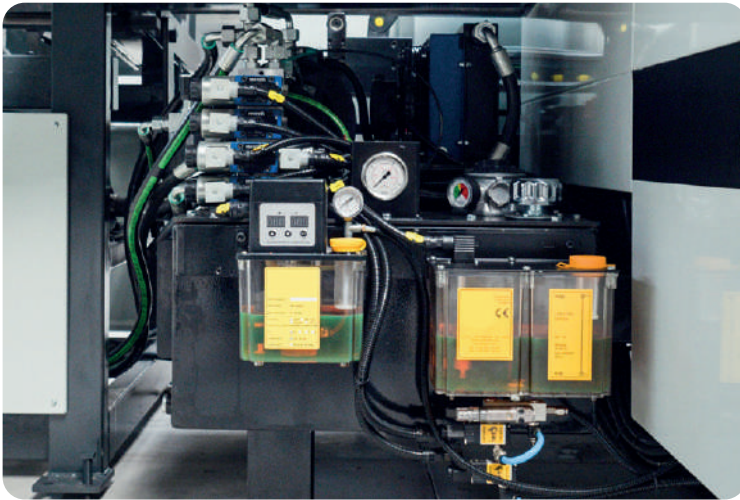
**Изготовлен из высококачественной стали SKS**





## Преимущества отрезных станков

- Автоматическая система микрокапельной смазки
- Гидравлическая система фиксации и высвобождения материала
- Регулируемые ромбовидные фиксаторы диска
- Простота в использовании без дополнительного обслуживания
- Система подачи материала при помощи серводвигателя и шарико-винтовой пары
- Система защиты для предотвращения усилия и поломки лезвия
- Система защиты от чрезмерных усилий на диск и его поломки
- Чистовая поверхность реза и высокоточные характеристики оборудования





## Таблица частот вращения и скоростей подачи

Марка материала		Частота вращения (об/мин)	Подача на зуб (мм/зуб)
S235JR / ST37	1.0037	100~130 (об/мин)	0.04~0.06 (мм/зуб)
S275JR / ST44	1.0044	*Для диска 285 Min : 115 Max : 150	285x60z : 4.6 - 9.0 285x80z : 6.1 - 12.0 285x100z : 7.6 - 15
S355J0 / ST52-3 / 1024	1.0570		
C35 / 1035	1.0501	*Для диска 360 Min : 89 Max : 115	360x40z : 2.4 - 4.6 360x60z : 3.6 - 6.9 360x80z : 4.7 - 9.2 360x100z : 5.9 - 11.5
C45E / CK45 / 1040	1.0503		
16MnCr5 / 5115	1.7131	*Для диска 460 Min : 70 Max : 90	460x40z : 1.9 - 3.6 460x60z : 2.8 - 5.4 460x80z : 3.7 - 7.2 460x100z : 4.6 - 9.0
20CrMo5	1.7264		
21NiCrMo2	1.6532	*Для диска 750 Min : 42 Max : 55	750x60z : 1.6 - 3.3 750x80z : 2.2 - 4.4
9 S 20	1.0711		
9 SMn 26	1.0718		
		90~100	0.04~0.05
42CrMo4/4140	1.7225	*Для диска 285 Min : 104 Max : 115	285x60z : 4.2 - 5.7 285x80z : 5.5 - 7.6 285x100z : 6.9 - 9.5
41Cr4 /5140	1.7035		
		*Для диска 360 Min : 80 Max : 89	360x40z : 2.1 - 3.0 360x60z : 3.2 - 4.5 360x80z : 4.3 - 6.0 360x100z : 5.3 - 7.4
34CrNiMo6/4337	1.6582		
		*Для диска 460 *480 Min : 62 Max : 70	460x40z : 1.1 - 2.3 460x60z : 2.5 - 3.5 460x80z : 3.3 - 4.7 460x100z : 4.1 - 5.9
38Cr2/5140	1.7003		
		*Для диска 750 Min : 38 Max : 43	750x60z : 1.6 - 2.2 750x80z : 2.0 - 2.9
37Cr4/5135	1.7034		
		80~90	0.04~0.05
115 Cr V3	1.2210	*Для диска 285 Min : 92 Max : 104	285x60z : 3.7 - 5.2 285x80z : 4.9 - 6.9 285x100z : 6.1 - 8.6
100Cr6	1.3505		
		*Для диска 360 Min : 70 Max : 80	360x40z : 1.9 - 2.4 360x60z : 2.8 - 4.0 360x80z : 3.8 - 5.4 360x100z : 4.7 - 6.7
X 155 CrVMd2-1	1.2379		
		*Для диска 460 *480 Min : 55 Max : 63	460x40z : 1.5 - 2.1 460x60z : 2.2 - 3.2 460x80z : 3.0 - 4.2 460x100z : 3.7 - 5.2
65Si7	1.5028		
		*Для диска 750 Min : 34 Max : 39	750x60z : 1.4 - 2.0 750x80z : 1.8 - 2.6
C125W	1.1663		



ООО «ПЕГАС-РУС»

Офис в Санкт-Петербурге:

192019, г. Санкт-Петербург,  
ул. Профессора Качалова, д.7А, офис 214

☎ +7(812) 670-88-16, 670-88-17

✉ info@pegas-rus.ru

Офис в Москве:

23060, г. Москва, ул. Маршала Рыбалко,  
д. 2 корпус 6, оф. 717

☎ +7 (495) 357-59-00

✉ msk@pegas-rus.ru



**GELISIM**  
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

ООО «ПЕГАС-РУС» - поставщик  
промышленного отрезного оборудования

🌐 gelisim.ru

☎ +7 (812) 670-88-16

# Высокоскоростные отрезные линии

Техническая поддержка



Гарантия качества



Запасные части



gelisim.ru



ООО «ПЕГАС-РУС»

Офис в Санкт-Петербурге:

192019, г. Санкт-Петербург,  
ул. Профессора Качалова, д.7А, офис 214

 +7 (812) 670-88-16

 [info@pegas-rus.ru](mailto:info@pegas-rus.ru)

Офис в Москве:

23060, г. Москва, ул. Маршала  
Рыбалко, д. 2 корпус 6, оф. 717

 +7 (495) 357-59-00

 [msk@pegas-rus.ru](mailto:msk@pegas-rus.ru)