



GELISIM
İTHALAT İHRACAT MAK. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

ООО «ПЕГАС-РУС»
поставщик промышленного отрезного
оборудования по металлу

 gelisim.ru

 +7 (812) 670-88-16

GLS-75

Высокоскоростной дисковый
отрезной станок



GLS-75

Технические характеристики

Диаметр	Ø10мм - Ø75 мм
Корпус пилы	Линейный суппорт, угол 30 гр.
Мощность двигателя	11 кВт
Мощность двигателя гидравлического насоса	3 кВт
Серводвигатель подачи диска	1,5 кВт SIEMENS
Серводвигатель подачи заготовки	1,5 кВт SIEMENS
Частота вращения диска	70-160 (об/мин)
Размер отрезного диска	Ø285x2,0x1,7x32 мм
Система подачи режущего механизма (диска)	Серводвигатель + ШВП
Система подачи заготовки	Серводвигатель + ШВП
Автоматическая регулировка длины подачи заготовки	10-1000 мм, одинарная подача
Длина заготовки при автоматической резке	7000мм (Max) 1500 мм (Min)
Конвейер для стружки	Скребкового типа
Система охлаждения	Распыление масляного тумана
Вес станка	3500 кг
Размеры станины	2595мм x 6781 мм (с учетом загрузочного стола и конвейера для стружки)
Смазка	Автоматическая и ручная
Система управления	ПЛК, серводвигатели и приводы, сенсорный дисплей Siemens
Гидравлическая система	Клапаны, охлаждаемый гидравлический блок Rexroth

Высокоскоростной дисковый отрезной станок

GLS-75

Ø285x2,0x1,7x32

Таблица обрабатываемых материалов в зависимости от диаметра диска и количества зубьев

Диаметр диска	Кол-во зубьев	Диаметр обрабатываемого материала											Единица измерения мм				
		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60		65	70	75	
285	60																
	80																
	100																

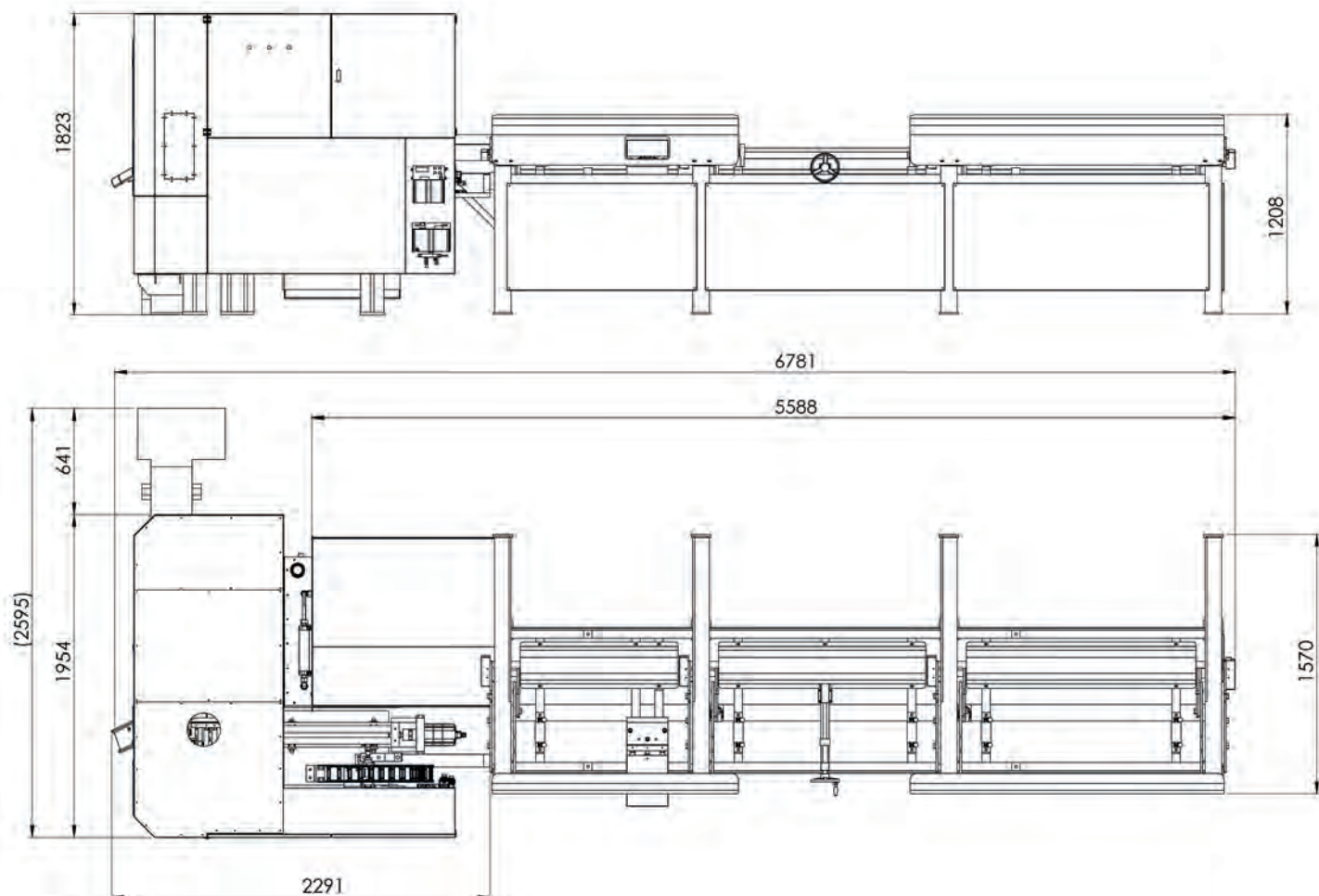


Таблица частот вращения и скоростей подачи

Марка материала		Частота вращения (об/мин)	Подача на зуб (мм/зуб)
S235JR / ST37	1.0037	100~130 (об/мин)	0.04~0.06 (мм/зуб)
S275JR / ST44	1.0044	*Для диска 285 Min : 115 Max : 150	285x60z : 4.6 - 9.0 285x80z : 6.1 - 12.0 285x100z : 7.6 - 15
S355J0 / ST52-3 / 1024	1.0570		
C35 / 1035	1.0501	*Для диска 360 Min : 89 Max : 115	360x40z : 2.4 - 4.6 360x60z : 3.6 - 6.9 360x80z : 4.7 - 9.2 360x100z : 5.9 - 11.5
C45E / CK45 / 1040	1.0503		
16MnCr5 / 5115	1.7131	*Для диска 460 Min : 70 Max : 90	460x40z : 1.9 - 3.6 460x60z : 2.8 - 5.4 460x80z : 3.7 - 7.2 460x100z : 4.6 - 9.0
20CrMo5	1.7264		
21NiCrMo2	1.6532	*Для диска 750 Min : 42 Max : 55	750x60z : 1.6 - 3.3 750x80z : 2.2 - 4.4
9 S 20	1.0711		
9 SMn 26	1.0718		
		90~100	0.04~0.05
42CrMo4/4140	1.7225	*Для диска 285 Min : 104 Max : 115	285x60z : 4.2 - 5.7 285x80z : 5.5 - 7.6 285x100z : 6.9 - 9.5
41Cr4 /5140	1.7035		
		*Для диска 360 Min : 80 Max : 89	360x40z : 2.1 - 3.0 360x60z : 3.2 - 4.5 360x80z : 4.3 - 6.0 360x100z : 5.3 - 7.4
34CrNiMo6/4337	1.6582		
		*Для диска 460 *480 Min : 62 Max : 70	460x40z : 1.1 - 2.3 460x60z : 2.5 - 3.5 460x80z : 3.3 - 4.7 460x100z : 4.1 - 5.9
38Cr2/5140	1.7003		
		*Для диска 750 Min : 38 Max : 43	750x60z : 1.6 - 2.2 750x80z : 2.0 - 2.9
37Cr4/5135	1.7034		
		80~90	0.04~0.05
115 Cr V3	1.2210	*Для диска 285 Min : 92 Max : 104	285x60z : 3.7 - 5.2 285x80z : 4.9 - 6.9 285x100z : 6.1 - 8.6
100Cr6	1.3505		
		*Для диска 360 Min : 70 Max : 80	360x40z : 1.9 - 2.4 360x60z : 2.8 - 4.0 360x80z : 3.8 - 5.4 360x100z : 4.7 - 6.7
X 155 CrVMd2-1	1.2379		
		*Для диска 460 *480 Min : 55 Max : 63	460x40z : 1.5 - 2.1 460x60z : 2.2 - 3.2 460x80z : 3.0 - 4.2 460x100z : 3.7 - 5.2
65Si7	1.5028		
		*Для диска 750 Min : 34 Max : 39	750x60z : 1.4 - 2.0 750x80z : 1.8 - 2.6
C125W	1.1663		

Высокоскоростные дисковые отрезные линии

Техническая поддержка



Гарантия качества



Запасные части




gelisim.ru



ООО «ПЕГАС-РУС»

Офис в Санкт-Петербурге:

192019, г. Санкт-Петербург,
ул. Профессора Качалова, д.7А, офис 214

 +7 (812) 670-88-16

 info@pegas-rus.ru

Офис в Москве:

123060, г. Москва, ул. Маршала
Рыбалко, д. 2 корпус 6, оф. 717

 +7 (495) 357-59-00

 msk@pegas-rus.ru