



SCANDICUT

**ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ ПО МЕТАЛЛУ
ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛИ, ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ И АЛЮМИНИЯ**

Офис в Санкт-Петербурге:
192019, г. Санкт-Петербург,
ул. Профессора Качалова,
д.7А, офис 214

+7 (812) 670-88-16

info@pegas-rus.ru

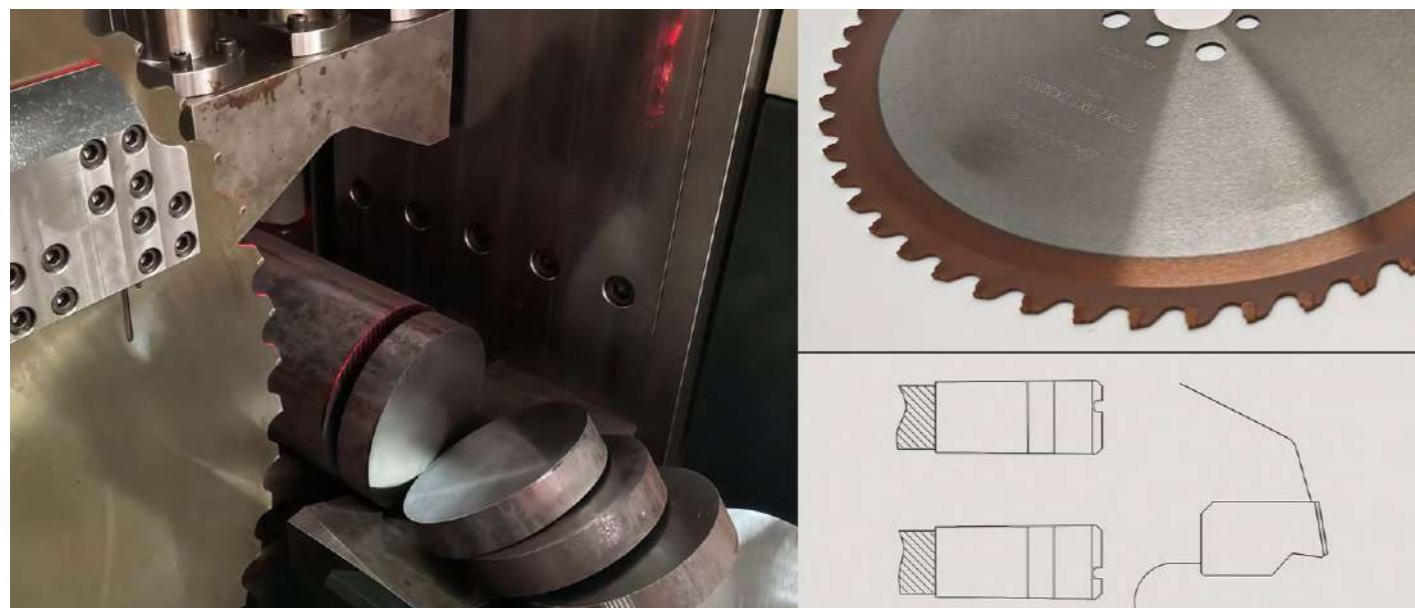
Офис в Москве:
123060, г. Москва,
ул. Маршала Рыбалко,
д. 2 корпус 6, оф. 717

+7 (495) 357-59-00

msk@pegas-rus.ru



scandicut.ru



Диски SCANDICUT — премиальное качество от компании ПЕГАС-РУС.

Компания ООО «ПЕГАС-РУС» запускает собственный бренд SCANDICUT, объединяющий отрезные диски премиум-класса для профессионального промышленного применения.

Бренд SCANDICUT основан на многолетнем опыте компании в сфере поставок промышленного отрезного оборудования и воплощает в себе ключевые принципы — точность, надёжность и долговечность.

Диски SCANDICUT производятся на современном оборудовании с применением высококачественных сплавов и металлокерамических наконечников, обеспечивающих стабильный, «холодный» рез без перегрева материала.

Это делает процесс резки стали, нержавеющей и других металлов максимально эффективным, безопасным и чистым.

Каждый диск проходит строгий контроль качества и тестирование на производительность, что гарантирует высокие эксплуатационные характеристики и долгий срок службы.

SCANDICUT — это результат технологического опыта и стремления компании ПЕГАС-РУС предложить рынку инструменты, соответствующие самым высоким мировым стандартам.



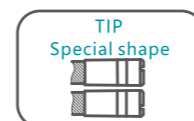
Металлокерамические напайки на каждый зуб

Линейка высокопроизводительных дисков для резки труднообрабатываемых материалов с металлокерамическими пластинами, установленными на каждый режущий зуб диска, производится на новейшем японском оборудовании Enokida's.



Корпус из стали SKS

Отрезные диски SCANDICUT производятся из высококачественной японской стали SKS. Диски SCANDICUT гарантируют высокую производительность.



Запатентованная форма режущих зубьев диска

Благодаря внедрению уникальной технологии шлифовки зубьев диска и специальной форме каждого зуба, диски SCANDICUT отличаются повышенной износостойкостью и производительностью по сравнению с обычными дисками других производителей.



Специальное PVD (напыление металла)

Технология нанесения специального сплава на режущую планку диска SCANDICUT (PVD) улучшает качество реза.



Премиальное качество

Диски SCANDICUT — это гарантия высокого качества и точности реза. Износостойкие металлокерамические наконечники обеспечивают длительный срок службы. Премиальные материалы и контроль производства гарантируют стабильный результат при любой нагрузке.

ДИСКИ С АЛМАЗНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ



PCD
TIP

Алмазные напайки на каждый зуб

Поликристаллический алмаз (P.C.D.) производства Element Six наносится на каждый зуб диска.



Body
SKS STEEL

Корпус из стали SKS

Отрезные диски SCANDICUT производятся из высококачественной японской стали SKS. Диски SCANDICUT гарантируют высокую производительность.



SLOT

Антивибрационные прорези

Для минимизации шума и вибрации в процессе резки, диски SCANDICUT имеют специальные антивибрационные прорези с охлаждающим наполнителем.



Coating
Tension

Усиленное покрытие и прочность

Технология снятия напряжения пильного диска и уникальное покрытие режущей кромки обеспечивают более стабильную резку и продлевают срок службы диска.

ДИСКИ С КАРБИДОМ ВОЛЬФРАМА ДЛЯ РЕЗКИ СТАЛИ



Tungsten
Carbide
Tip

Наконечник из карбида вольфрама

Специальные диски с шлифованными зубьями из карбида вольфрама производства CERATIZIT предназначены для высокопроизводительной резки широкой номенклатуры сталей и сплавов.



Body
SKS STEEL

Корпус из стали SKS

Отрезные диски SCANDICUT производятся из высококачественной японской стали SKS. Диски SCANDICUT гарантируют высокую производительность.



SLOT

Антивибрационные прорези

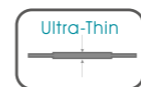
Для минимизации шума и вибрации в процессе резки, диски SCANDICUT имеют специальные антивибрационные прорези с охлаждающим наполнителем.



Coating
Tension

Усиленное покрытие и прочность

Технология снятия напряжения пильного диска и уникальное покрытие режущей кромки обеспечивают более стабильную резку и продлевают срок службы диска.



Ultra-Thin

Ультратонкий пропил

Разработка сверхтонкого реза. Уникальный ступенчатый корпус диска обеспечивает, ультратонкий пропил и стабильность при резке металла.

Диск для резки стали

Диаметр мм	Пропил мм	Посадочное отверстие мм	Количество зубьев мм
250	2.0	32	60
285	2.0	32	72
315	2.25	32	80
360	2.6	40	80
420	2.7	50	60
460	2.7	50	60
630	3.4	80	80

В таблице представлен не полный ассортимент дисков.
Для подбора или заказа дисков по индивидуальным
параметрам свяжитесь с нами.

Диск для резки стали (большого диаметра)

Диаметр мм	Пропил мм	Посадочное отверстие мм	Количество зубьев мм
750	3.8	80	50
750	3.8	80	60
750	3.8	80	80
840	4.0	80	50
840	4.0	80	80

В таблице представлен не полный ассортимент дисков.
Для подбора или заказа дисков по индивидуальным
параметрам свяжитесь с нами.



Технология напайки на каждый зуб диска металлокерамической пластины для резки стали. Инновационная технология шлифовки каждого зуба диска многократно повышает производительность и стойкость диска.

Предназначен для резки стали.
Подходит для всех типов дисково-отрезных станков,
в том числе для станков турецкого производителя
Gelisim GLS-75, GLS-100, GLS-160.



Современные технологии производства инструмента с применением лучших материалов и специальных сплавов.

Диски SCANDICUT позволяют резать поковки и заготовки большого диаметра из чёрной и высоколегированной стали. Подходит для станков турецкого производителя Gelisim GL-250, GLS-280.



Диск для высоко-производительной резки

Диаметр мм	Пропил мм	Посадочное отверстие мм	Количество зубьев мм
285	2.0	32	60
285	2.0	32	80
315	2.25	32	60
360	2.6	40	60
360	2.6	40	80

В таблице представлен не полный ассортимент дисков. Для подбора или заказа дисков по индивидуальным параметрам свяжитесь с нами: info@pegas-rus.ru.

Диск для резки стали с тонким пропилом

Диаметр мм	Пропил мм	Толщина диска мм	Количество зубьев мм
285	1.5	1.25	60
285	1.5	1.25	72
315	1.75	1.5	60
315	1.75	1.5	72
360	2.0	1.75	72
360	2.0	1.75	80

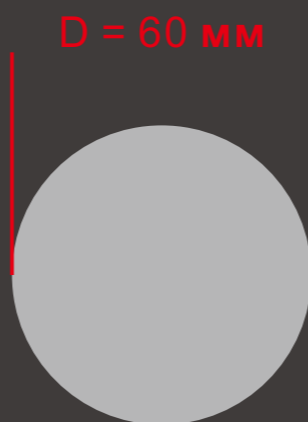
В таблице представлен не полный ассортимент дисков. Для подбора или заказа дисков по индивидуальным параметрам свяжитесь с нами.

Стандартный диск:
резка прутка диаметром 60 мм за **10 сек/рез**

Диск для быстрой резки:
резка прутка диаметром 60 мм за **3,8 сек/рез**

Использование дисков SCANDICUT для высокопроизводительной резки позволяет повысить скорость реза на **200%** по сравнению с использованием стандартных дисков.
Максимальная скорость подачи : **>0,15 мм/зуб**

Время резки прутка диаметром 60 мм : **3,8 сек**



Отличие отрезных дисков с тонким пропилом от стандартных — это их минимальная толщина лезвия, что позволяет достичь следующих преимуществ:

1. Экономия материала: тонкий пропил значительно снижает количество отходов, что особенно важно при работе с дорогостоящими материалами.
2. Высокая точность резки: минимальная ширина пропила обеспечивает чистый и аккуратный рез без деформации заготовок.
3. Снижение энергозатрат: благодаря уменьшенной площади контакта с материалом, такие диски требуют меньше усилий для резки, что снижает нагрузку на оборудование.

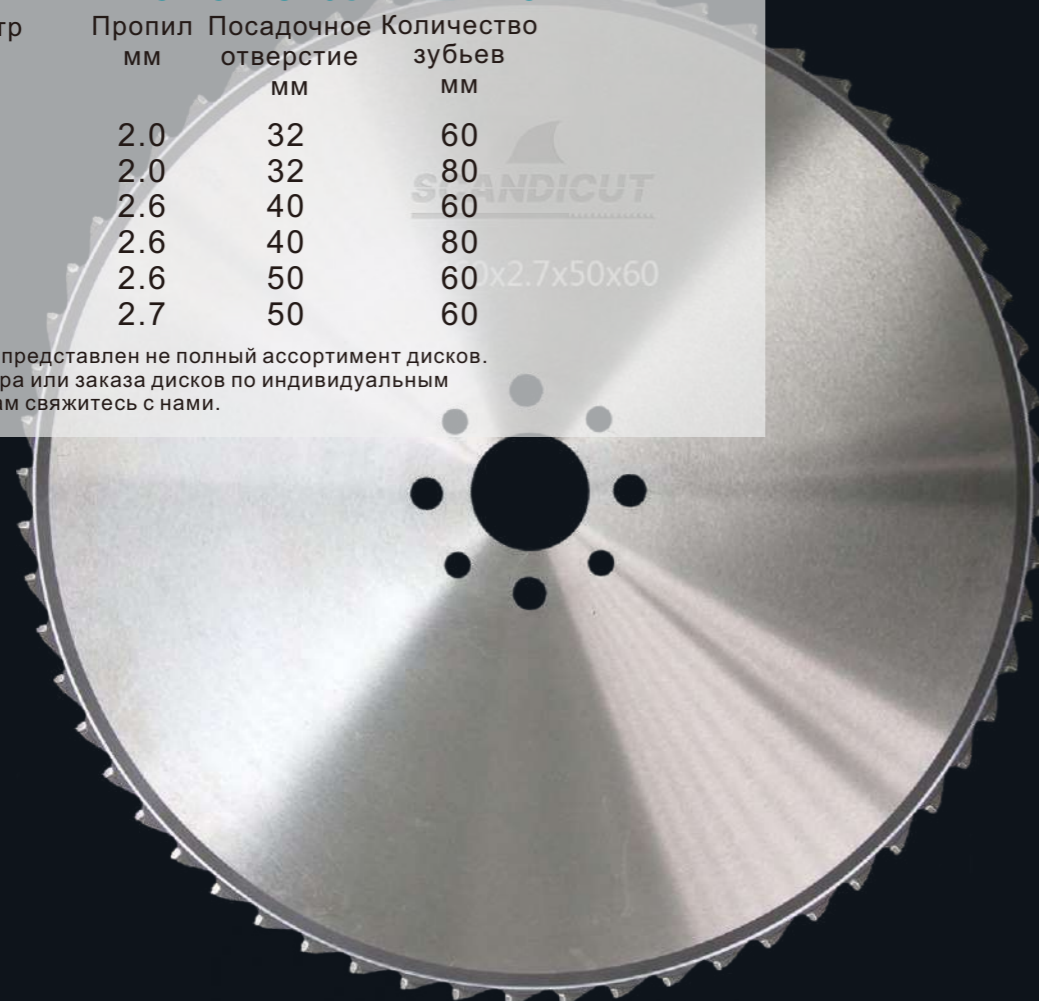
Пропил 1,5 мм



Диск для резки высокоуглеродистой, подшипниковой стали ШХ15

Диаметр мм	Пропил мм	Посадочное отверстие мм	Количество зубьев мм
285	2.0	32	60
285	2.0	32	80
360	2.6	40	60
360	2.6	40	80
380	2.6	50	60
460	2.7	50	60

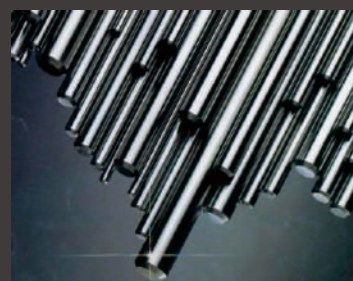
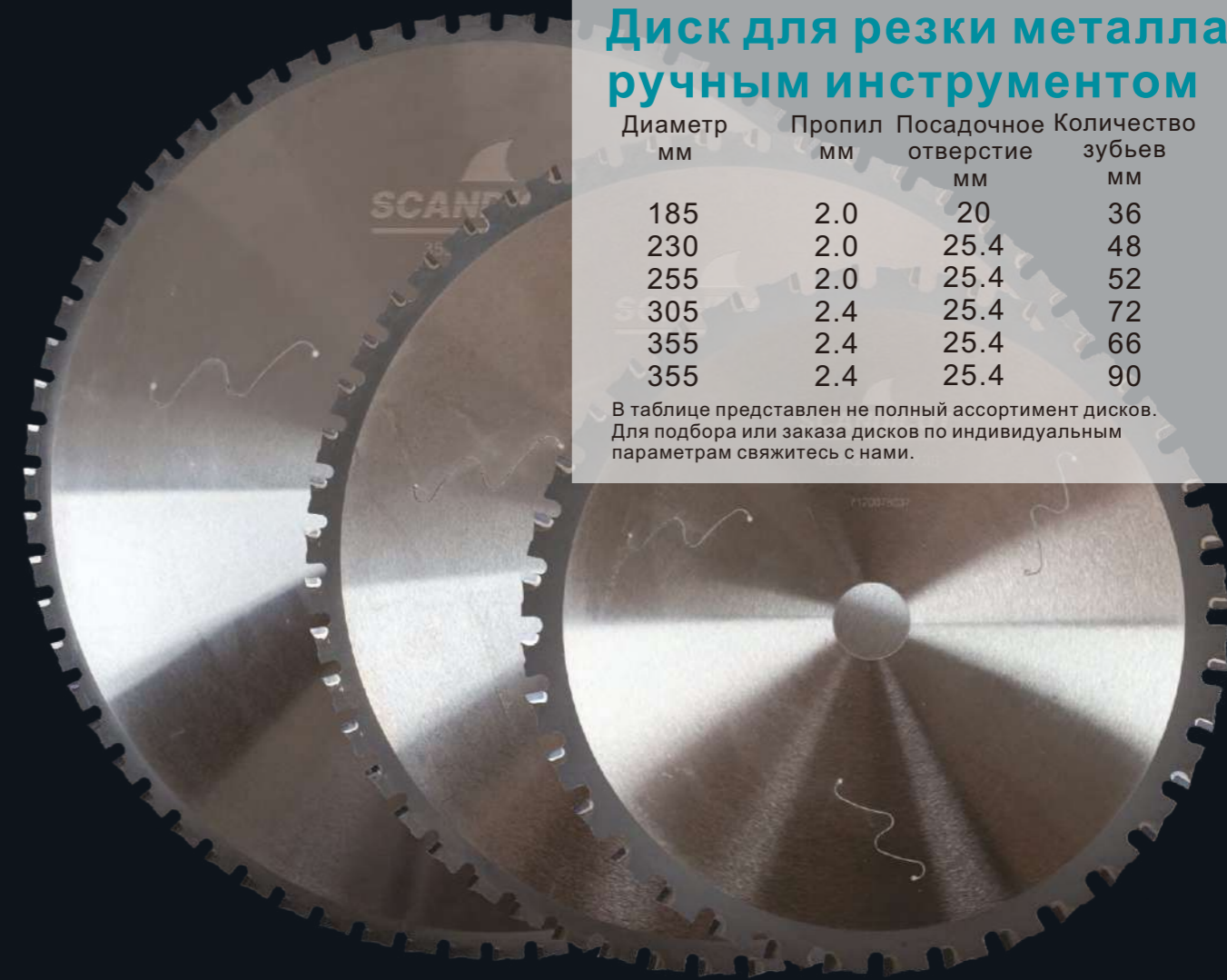
В таблице представлен не полный ассортимент дисков.
Для подбора или заказа дисков по индивидуальным
параметрам свяжитесь с нами.



Диск для резки металла ручным инструментом

Диаметр мм	Пропил мм	Посадочное отверстие мм	Количество зубьев мм
185	2.0	20	36
230	2.0	25.4	48
255	2.0	25.4	52
305	2.4	25.4	72
355	2.4	25.4	66
355	2.4	25.4	90

В таблице представлен не полный ассортимент дисков.
Для подбора или заказа дисков по индивидуальным
параметрам свяжитесь с нами.



Линейка высокопроизводительных дисков для резки высокоуглеродистой стали с металлокерамическими пластинами, установленными на каждый режущий зуб диска.

Предназначен для резки высокоуглеродистых материалов таких, как подшипниковая сталь ШХ15.



Технология нанесения специального сплава на режущую планку диска SCANDICUT (PVD) улучшает качество реза.

Предназначен для резки металла ручным инструментом.

Диск для резки труб

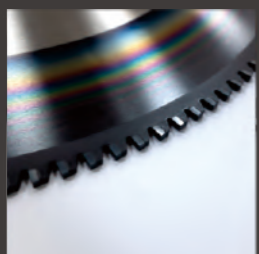
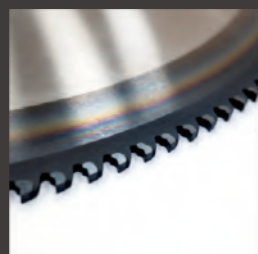
Диаметр мм	Пропил мм	Посадочное отверстие мм	Количество зубьев мм
350	3.2	50	110
400	3.2	50	130
450	3.6	50	140
500	3.6	80	160
560	3.6	80	140

В таблице представлен не полный ассортимент дисков. Для подбора или заказа дисков по индивидуальным параметрам свяжитесь с нами.

Диск для нержавеющей стали (с покрытием)

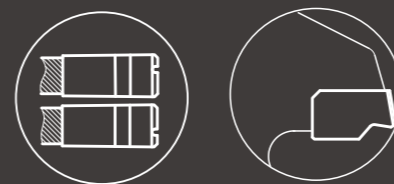
Диаметр мм	Пропил мм	Посадочное отверстие мм	Количество зубьев мм
285	2.0	32	60
315	2.25	32	80
360	2.6	50	60
380	2.6	50	80
460	2.7	50	60

В таблице представлен не полный ассортимент дисков. Для подбора или заказа дисков по индивидуальным параметрам свяжитесь с нами.



Специальный тип дисков с минимальной толщиной и оптимизированной формой зуба для резки труб и профилей замкнутого типа.

Высокоскоростная резка труб.



Технология напайки на каждый зуб диска твердосплавной пластины. Инновационная технология шлифовки каждого зуба диска многократно повышает производительность и стойкость диска.

* В зависимости от типа и формы разрезаемой заготовки, SCANDICUT предлагает диски со специальной формой зуба и уникальным покрытием.

Алмазный диск для резки алюминиевого корпуса двигателя

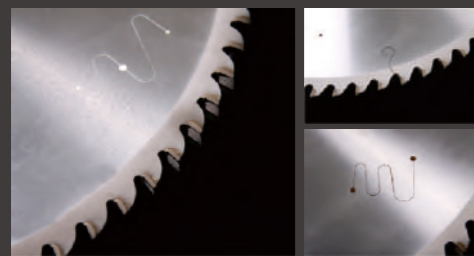
Диаметр мм	Пропил мм	Посадочное отверстие мм	Количество зубьев мм
315	3.2	30	60
450	4.0	30	120
500	4.2	30	120

В таблице представлен не полный ассортимент дисков.
Для подбора или заказа дисков по индивидуальным
параметрам свяжитесь с нами.

Диск с карбидом вольфрама для резки стали с повышенной виброустойчивостью

Диаметр мм	Пропил мм	Посадочное отверстие мм	Количество зубьев мм
550	4.6	30	144
600	5.0	30	144
650	5.0	30	144

В таблице представлен не полный ассортимент дисков.
Для подбора или заказа дисков по индивидуальным
параметрам свяжитесь с нами.

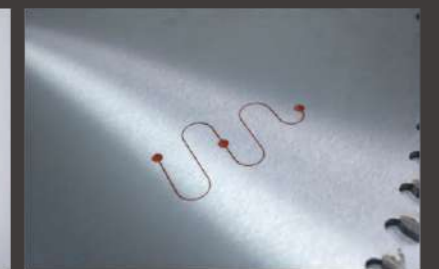
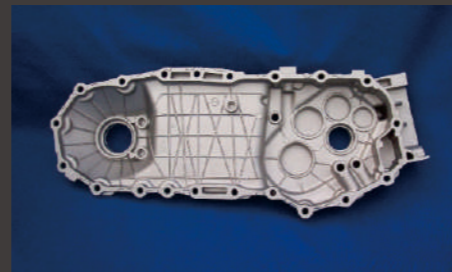
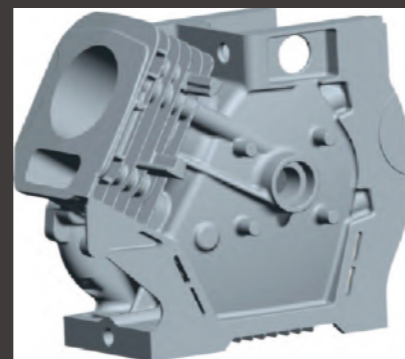


Алмазные напайки на каждый зуб

Поликристаллический алмаз (P.C.D.) производства Element Six наносится на каждый зуб диска.

Предназначен для резки
алюминиевого корпуса двигателя.

Срок службы диска с технологией
PCD в среднем на 500% больше
стандартных дисков других
производителей.



Технология напайки на каждый зуб диска пластины из карбида вольфрама.
Инновационная технология шлифовки каждого зуба
диска многократно повышает производительность и
стойкость диска.

Разработан для эксплуатации на многодисковых станках
с одновременной резкой заготовок на несколько частей.

